



CreatBot D600 Pro: Stampante 3D Grande, Affidabile ed Economica

Il CreatBot D600 Pro è stato sviluppato per rendere la stampa 3D industriale di oggetti su larga scala e prototipi il più semplice possibile. È dotato di molte tecnologie avanzate per stampe grandi e impressionanti. Sarà senza dubbio la tua migliore scelta se stai cercando una stampante 3D industriale di grande

scala per prototipi e materiali di livello ingegneristico.

Un prezzo conveniente e un volume di costruzione di 600x600x600 mm la rendono la scelta ideale per la tua azienda. Fiducia confermata da oltre 2000 clienti professionali.

Caratteristiche del CreatBot D600 Pro:

- **Temperatura dell'Ugello fino a 420°C:** Il D600 Pro è equipaggiato con estrusori duali di quarta generazione da 1,75 mm. L'estrusore sinistro, equipaggiato con un ugello da 260°C, è adatto per materiali come PLA, ABS, PC, Nylon, fibra di carbonio e materiali flessibili. L'estrusore destro, con un ugello da 420°C fatto di acciaio martensitico, può stampare materiali ad alte prestazioni.
- **Alta Precisione:** Abbiamo sviluppato esclusivamente un sistema di alimentazione per l'estrusore che supporta una stampa ad alta velocità e una precisione che può raggiungere i 0,05 mm. Questo permette di estrarre il filamento in modo stabile senza intasamenti.
- **Grande Volume di Costruzione:** Il D600/D600 Pro ha un volume di stampa di 600x600x600 mm. Nella foto, puoi vedere una parte dell'area di ispezione



della qualità della stampante 3D di grande formato. La produzione in massa significa una qualità elevata standard.

- **Ripristino da Interruzione e Rilevamento del Filamento:** La stampante memorizza automaticamente la posizione corrente e salva i dati di stampa quando l'alimentazione viene interrotta improvvisamente. Riprende la stampa dall'ultimo punto di arresto dopo l'accensione senza lasciare tracce. Evita anche la stampa non valida interrompendo la stampa e avvisando quando il filamento si esaurisce.
- **Binario Lineare e Motori Servo:** Con binari lineari precisi e robusti e motori servo, che offrono una risposta rapida e senza ritardi. Il controllo in loop chiuso della posizione supera il problema della perdita di passo. Il calore e il rumore sono notevolmente ridotti, fornendo al modello prestazioni ultra elevate ad alta velocità.
- **Camera Calda + Camera Asciutta per il Filamento:** Una camera calda a 60°C garantisce la qualità di stampa per materiali ad alte prestazioni. La camera completamente chiusa può bloccare tutte le interferenze esterne. Questo telaio può anche ridurre i rumori e mantenere una temperatura costante, evitando deformazioni del modello.
- **Livellamento Automatico della Piattaforma:** Utilizzo di 100 punti tramite una sonda servo ad alta precisione per salvare i dati di planarità della piattaforma all'inizio, attraverso l'asse Z per la compensazione intelligente dell'altezza del tavolo nel processo di stampa per ottenere un livellamento completamente automatico.
- **Filtro Aria HEPA:** Il sistema di filtraggio dell'aria può assorbire impurità e gas generati dalla stampa di filamenti speciali come ABS, Nylon, PC, garantendo sicurezza e protezione ambientale, ideale per la casa, la scuola, lo spazio dell'ufficio.

Scopri come la stampante 3D CreatBot crea modelli ad alta resistenza con superfici di alta qualità.



Categoria	Specifiche
Stampa	
Tecnologia di stampa	Modellazione a deposizione fusa (FDM)
Volume di costruzione	Singola estrusione: 600*600*600 mm, Doppia estrusione: 540*600*600 mm
Numero di ugelli	Doppio
Risoluzione dei livelli	0,05 millimetri
Diametro del filamento	1,75 millimetri
Compatibilità del filamento	PLA, ABS, fibra di carbonio, legno, nylon, PC, PETG, HIPS, PP, flessibile, PVA, ecc.
Diametro dell'ugello	0,4 mm (opzioni: 0,3, 0,5, 0,6, 0,8, 1,0 mm)
Tipo di file di stampa	STL, OBJ, AMF, Gcode
Velocità	
Migliore velocità di stampa	45 mm/s

Max. Velocità di stampa	120 mm/s
Elettrico	
Requisiti di alimentazione	200V-240V / 50-60Hz (D600 / D600 Pro)
Schermo	Touch screen da 4,3" multilingue
Potenza nominale	D600: 1500W, D600 Pro: 4900W
Supporti di memorizzazione	Disco USB
Connettività	USB
Dimensioni e peso	
Dimensioni e peso del prodotto	915*845*1085mm, 125kg
Dimensioni e peso dell'imballaggio	940*1010*1320mm, 165kg (pallet)
Temperatura	
Temperatura ambiente di esercizio	15 °C ~ 32 °C
Max. Temperatura dell'ugello	420 °C
Max. Temperatura del letto	100 °C

Max. Temperatura della camera	70 °C D600 Pro
Temperatura di essiccazione dei nenti	45 °C/65 °C D600 Pro
Meccanico	
Costruzione	Acciaio verniciato a polvere, fusione di alluminio per componenti di imento, POM
Piastra di costruzione	Piastra in alluminio aeronautico
Livellamento della piastra di costruizi	Livellato in fabbrica, regolazione manuale automatica D600 Pro
Estrusore	Azionamento diretto
Motori passo-passo	Angolo di passo di 1,8° con micro-stepping di 1/16
Precisione di posizionamento X Y	5,08 µm
Precisione di posizionamento Z	1,25 µm
Software	
Software	CreatWare, Simplify 3D, Cura, Slic3r, ecc
Tipi di file supportati	STL, OBJ, AMF

Sistemi operativi	Windowsall, macOS
Funzione speciale	
Interruzione ripristinata	Salva i dati quando l'alimentazione è spenta
Rilevamento del filamento	Mette in pausa la stampa quando il filamento si esaurisce
Spegnimento automatico	Spegnere automaticamente l'alimentazione al termine della stampa

